

PROSPECTO AUTORIZADO (Marzo 2004)

**PANADOL
Comprimidos
Paracetamol**

COMPOSICIÓN

Paracetamol.....500 mg

Excipientes: almidón soluble, almidón, povidona, sorbato potásico, talco, ácido esteárico, hidroxipropilmetilcelulosa, triacetina.

FORMA FARMACEUTICA Y CONTENIDO DEL ENVASE

Envase con 12 comprimidos recubiertos.

ACCION

Antidoloroso (Analgésico) y para bajar la fiebre (Antipirético).

NOMBRE Y DIRECCIÓN DEL TITULAR DE LA AUTORIZACIÓN Y FABRICANTE

Titular: GlaxoSmithKline Consumer Healthcare, S.A.

C/ Severo Ochoa nº 2, 28760, Tres Cantos, Madrid.

Fabricante: GlaxoSmithKline Dungarvan. Ltd.

Knockbrack- Dungarvan. Irlanda.

INDICACIONES

Alivio del dolor leve o moderado, como dolores de cabeza y dolores dentales. Estados febriles.

CONTRAINDICACIONES

Alergia a alguno de sus componentes. Enfermedades hepáticas.

PRECAUCIONES

No exceder de la dosis recomendada. Se aconseja consultar al médico para usarlo en niños menores de 3 años o en tratamientos de más de 10 días.

INTERACCIONES

Puede aumentar la toxicidad del cloranfenicol. En caso de tratamientos con anticoagulantes orales se puede administrar ocasionalmente como analgésico de elección.

ADVERTENCIAS

En pacientes con insuficiencia hepática y/o renal, anemias, afecciones cardíacas o pulmonares, evitar tratamientos prolongados.

Embarazo y lactancia: las mujeres en período de lactancia deben consultar al médico ante de tomar este medicamento.

IMPORTANTE PARA LA MUJER: Si está usted embarazada o cree que pudiera estarlo, consulte a su médico antes de tomar este medicamento. El consumo de medicamentos durante el embarazo puede ser peligroso para el embrión o el feto y debe ser vigilado por su médico.

Uso en niños: no utilizar en niños sin consultar al médico.

Efectos sobre la capacidad de conducción: No se han descrito.

POSOLOGIA

Vía oral.

Adultos: 1 ó 2 comprimidos (500 a 1.000 mg) 3 a 4 veces al día.

No se excederá de 4 g/24 horas (8 comprimidos).

La administración del preparado está supeditada a la aparición de los síntomas dolorosos o febriles, a medida que éstos desaparezcan debe suspenderse esta medicación.

Niños: Consultar al médico.

SOBREDOSIS

En caso de sobredosis o ingestión accidental, consultar al Servicio de Información Toxicológica, teléfono (91) 562.04.20, indicando el medicamento y la cantidad ingerida.

REACCIONES ADVERSAS

Hepatotoxicidad con dosis altas o tratamientos prolongados. Raramente pueden aparecer erupciones cutáneas y alteraciones sanguíneas. Si se observa cualquier otra reacción adversa no descrita anteriormente, consulte con su médico o farmacéutico.

CADUCIDAD

No utilizar este medicamento después de la fecha de caducidad que figura en el envase.

OTRAS PRESENTACIONES

PANADOL 1000 mg Sobres Efervescentes: envase con 12 sobres.

LOS MEDICAMENTOS DEBEN MANTENERSE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Texto Revisado: Julio (1996).

