



## PROSPECTO

### **Lea todo el prospecto detenidamente porque contiene información importante para usted.**

Este medicamento puede obtenerse sin receta para el tratamiento de afecciones menores sin la intervención de un médico. No obstante, debe usted utilizar con cuidado CLISTERAN solución rectal para obtener los mejores resultados.

- Conserve este prospecto. Puede tener que volver a leerlo.
- Si necesita información adicional o consejo, consulte a su farmacéutico.
- Si los síntomas empeoran o persisten después de 6 días, debe consultar a un

### **En este prospecto se explica:**

1. Qué es CLISTERAN solución rectal y para qué se utiliza
2. Antes de usar CLISTERAN solución rectal
3. Cómo usar CLISTERAN solución rectal
4. Posibles efectos adversos
5. Conservación de CLISTERAN solución rectal

CLISTERAN solución rectal

Cada envase monodosis (5 ml) contiene como principios activos:

- Citrato trisódico dihidratado 450 mg
- Laurilsulfoacetato de sodio 45 mg

Los demás componentes (excipientes) son: sorbitol, metilcelulosa, glicerol, ácido sórbico y agua purificada.

*Titular y fabricante*

LAINCO,S.A.  
Av. Bizet, 8-12  
08191 Rubí (BARCELONA)  
ESPAÑA

## **1. QUÉ ES CLISTERAN solución rectal Y PARA QUÉ SE UTILIZA**

Es una solución rectal en envases monodosis de 5 ml. Existen presentaciones con 1 y 4 envases monodosis y un envase clínico con 100.

CLISTERAN solución rectal es un medicamento con acción laxante por vía rectal que actúa reteniendo líquido en el intestino, por lo que incrementa el volumen de agua en las heces.

El producto está indicado para el alivio sintomático y ocasional del estreñimiento y para facilitar el vaciado intestinal en casos necesarios.

## **2. ANTES DE USAR CLISTERAN solución rectal**

CORREO ELECTRÓNICO

Sugerencias\_ft@aemps.es

C/ CAMPEZO, 1 – EDIFICIO 8  
28022 MADRID

**No use CLISTERAN solución rectal en caso de:**

- Crisis hemorroidal aguda
- Colitis hemorrágica
- Hipersensibilidad a cualquiera de sus componentes

**Tenga especial cuidado con CLISTERAN solución rectal en los siguientes casos:**

La existencia de hemorragia rectal o la ausencia de defecación después de 15 o 30 minutos de usar el laxante puede indicar un problema grave. En tales casos, debe interrumpir su uso y consultar al médico. No use este medicamento durante períodos de tiempo largos. No debe utilizarse más de 6 días, salvo que su médico indique otra cosa.

**Embarazo**

Consulte a su médico o farmacéutico antes de usar este medicamento.

**Lactancia**

Las mujeres en período de lactancia deben consultar a su médico o farmacéutico antes de usar este medicamento.

**Uso en niños**

No usar en menores de 12 años sin consultar al médico.

**Efectos sobre la capacidad de conducir o utilizar máquinas**

No se han descrito.

**Información importante sobre algunos de los componentes de CLISTERAN solución rectal:**

Por contener ácido sórbico como excipiente, en uso tópico puede causar dermatitis. Este medicamento contiene 3,5 g de sorbitol como excipiente por envase monodosis. Puede causar molestias de estómago y diarrea. No debe utilizarse en pacientes con intolerancia hereditaria a la fructosa.

**Uso de otros medicamentos:**

*Informe a su médico o farmacéutico si está usando o ha usado recientemente cualquier otro medicamento, incluso los adquiridos sin receta médica.*

**3. CÓMO USAR CLISTERAN solución rectal**

*Siga estas instrucciones a menos que su médico le haya dado otras indicaciones distintas.*

Adultos y niños mayores de 12 años: administrar el contenido de un envase monodosis al día por vía rectal.

Niños menores de 12 años: consultar al médico.

Instrucciones para la correcta administración

Reclínesse sobre el lado izquierdo con ambas rodillas dobladas y los brazos en reposo.



Antes de introducir la cánula en el recto, debe quitarse el capuchón que cierra el extremo del envase monodosis, ponerlo en posición vertical y presionar el envase hasta que salgan unas gotas de solución para facilitar su introducción en el recto.

Introducir suave y lentamente la cánula en el recto, con el extremo apuntando hacia el ombligo. En caso de encontrar resistencia en el momento de la aplicación, debe interrumpirse la misma ya que puede resultar perjudicial y dañina.

Apretar el envase para vaciar la totalidad del contenido y retirarlo suavemente manteniéndolo presionado.

Cada envase contiene una dosis única de producto. Debe desecharse éste envase tras su uso.

No utilizar durante más de 6 días sin consultar al médico, así como si los síntomas empeoran o persisten.

### **Si Usted usa más CLISTERAN solución rectal del que debiera:**

Aunque no es de esperar ningún efecto tras la administración por vía rectal, en el caso de que aparecieran algunos síntomas de sobredosificación como pueden ser diarrea y pérdida de fluidos, deberá interrumpirse su utilización y consultar al médico.

*Si usted ha usado más CLISTERAN solución rectal del que debiera consulte inmediatamente a su médico o farmacéutico o llame al Servicio de Información Toxicológica teléfono 915620420 indicando el medicamento y la cantidad usada.*

## **4. POSIBLES EFECTOS ADVERSOS**

Como todos los medicamentos, CLISTERAN solución rectal puede tener efectos adversos.

Puede presentarse ocasionalmente dolor, irritación, escozor y picor anal.

Si se observa éstas o cualquier otra reacción no descrita en este prospecto, consulte con su médico o farmacéutico.

## **5. CONSERVACIÓN DE CLISTERAN solución rectal**

*Mantenga CLISTERAN solución rectal fuera del alcance y de la vista de los niños.*

No se precisan condiciones especiales de conservación.

### **Caducidad:**

Este medicamento no se debe utilizar después de la fecha de caducidad indicada en el envase.

**Este prospecto ha sido aprobado: Diciembre 2001.**